



Epoxystøbning

Profloor Clear Cast Basic

Profloor Clear Cast

Profloor Clear Cast Ultra



Hvad er Clear Cast:

Clear Cast er en serie af reaktiv støbeepoxy.
I skrivende stund findes 3 slags:

- Clear Cast Basic
- Clear Cast
- Clear Cast Ultra

Clear Cast serien udmærker sig ved at være fri for opløsningsmidler, lugtfri og let at anvende med forskellige pigmenter.

Da produkterne udvikler varme, har hver type en begrænsning på den lagtykkelse der kan støbes ad gangen. Størst lagtykkelse opnås med Clear Cast Ultra, der kan støbes op til 100 mm ad gangen, mens Clear Cast basic kun kan støbes op til 15 mm ad gangen.

Værktøjer:

- Plastbægre, voksfri.
- Nøjagtig vægt – gerne en der vejer i 1 grams intervaller. (Jo mindre portioner, desto mere præcis vægt.)
- rørepinde (små portioner) eller blandepropel til boremaskine (større portioner)
- Engangspensler
- Afdækningsmateriale

Forme

Polypropylen eller polyethylen forme, som er beregnet til epoxystøbning, eller gummiforme lavet af latex, gummi eller silikone og som er påført et passende slipmiddel.

Hjemmelavede forme kan forsegles med hybridfuge og klar tape. Slipmiddel kan være et meget tyndt lag af hvid vaselineolie, eller andet slipmiddel beregnet til epoxy.

Nogle forme er absorberende, andre er ikke. Afhængig af dette, det kan være nødvendigt at påføre slipmiddel flere gange. Kontroller, inden støbningen foretages, at epoxyen kan slippe formen, ved at lave en lille prøve med et par dråber, på bagsiden af den form der ønskes anvendt.

Formene skal generelt være absolut rene og helt tørre. Fugt kan være årsag til mælket og uklart udseende, eller bobler i støbningen.

Arbejdsområde:

Bedste resultater opnås under disse forhold:
Stabil temperatur på 20°C - 23°C.

Dette gælder for underlag, epoxy og materialer samt forme.

Tørre og støvfri omgivelser uden træk.

Instruktioner:

Clear Cast er udviklet til støbninger fra 15-100 mm ad gangen.

Vælg Clear Cast Basic til mindre støbninger. Ved større støbninger, vælges Clear Cast (20-50 mm) og til store støbninger, Clear Cast Ultra (20-100 mm).

Støbestørrelser:

Jo større støbning, desto vanskeligere kan det være, at aflede den varme, som den kemiske proces genererer.

Er din støbning meget dyb, må arealet derfor reduceres tilsvarende, så støbningen per lag aldrig overstiger:

1 kg for Clear Cast Basic

5 kg for Clear Cast

5 kg for Clear Cast Ultra.



Afvejning og blanding:

Epoxyens og hæderens temperatur, skal være min. 18°C og max. 30°C.

Produkterne fungerer optimalt ved 20°C - 23°C.

Begynd med at røre A- og B-komponenterne hver for sig, så de er helt ensartede.

Afvej derefter A-komponenten og tilsæt den passende mængde B-komponent.

Afvejningen skal være nøjagtig!

Blandingsforholdet fremgår af etiketterne på det valgte produkt og må ikke fraviges.

Bland **aldrig** efter volumen og forsøg **ikke** at blande efter andre blandingsforhold, end de angivne.

Sammenblanding:

Bland omhyggeligt i 3 minutter.

Små blandinger kan røres med en rørepind, større blandinger røres med blander påsat boremaskine. Undgå at røre luft i blandingen.

Skrab siderne på blandebeholderen og rørepinden undervejs, så resin og hærder der sidder på kanterne også kommer med i blandingen. Rør blandingen helt ensartet.

Overfør blandingen til en ny beholder og rør med en ny rørepind i yderligere 30 sekunder. Hæld derefter din blanding ud i den ønskede form eller på den ønskede flade.

Bobler og luft:

Clear Cast er udviklet med henblik på at opnå støbninger der er fri for luftbobler.



Ved indstøbning af emner eller støbning på materialer (såsom træ), der kan indeholde luft, som typisk frigives når epoxyen begynder at reagere kemisk og derfor lave varme, forebygges luftbobler bedst ved at tyndcoate disse emner forud for støbningen. Dette gøres ved pensling med, eller ved dypning i, Profloor EP-TL 650.

Hvis der er tilsat filler, såsom metallicpulver eller stenpulver i epoxyblandingen, kan luft meget let fanges, fordi blandingen bliver mere tyktflydende. Hvis dette er tilfældet, kan overfladen forsigtigt varmes, ved at føre en gasflamme over den. Varm luft kan være med til at øge udluftningen af bobler, der er fanget i epoxyen, men pas på, da for meget varme kan påvirke epoxyens egenskaber eller ligefrem blødgøre den valgte støbeform.



Hærdning:

Clear Cast skal hærde ved mindst 18°C og højst 30°C. Temperaturen i støbningen under hærdning må ikke overstige 48°C.

Hærdetiden kan variere, afhængig af temperaturen og støbningens tykkelse.

Høje temperaturer og store støbninger giver kortest hærdetid. Lave temperaturer og små støbninger forlænger hærdetiden.

Støbningen er almindeligvis fast efter 1 døgn, men vil være blød de første dage. Fuldt hærdet efter 7 døgn ved 20°C.

Fjernelse af støbeform:

De stive plastiktyper kan typisk fjernes ved at vride formen let, ligesom det kan være en hjælp at trykke på bagsiden af formen.

Forsøg aldrig at fjerne støbeformen efter mindre end 72 timer, da støbningen stadig er blød eller sprød og derfor kan beskadiges.

Renskæring og slibning:

Kanter kan renskæres med en skarp kniv 3-4 døgn efter støbningen, Epoxyens kanter og flader kan ligeledes slibes med sandpapir.

Ved slibning med maskine samt fræsning:

Maskinel bearbejdning bør kun foretages på støbninger der er gennemhærdede.

Vær opmærksom på at friktion, kan danne stærk varme, der kan være årsag til smeltning eller misfarvning. Dette kan forebygges ved slibning med vand eller olie.

Polering:

Slibning og fræsning vil gøre overfladen mat. For blank finish, kan støbningen poleres med vandslibepapir korn 1000-2000 derefter med fint polérmiddel, såsom 3M Perfect IT-compound.

Farveeffekter:

Pigment til epoxy kan tilsættes i varierende mængde, til den færdigblandede epoxy.

Marmoreringseffekter kan opnås ved at opdele den sammenblandede epoxy i mindre portioner og blande forskellige farver deri, hvorefter portionerne enten; hældes sammen og røres ganske let med en pind, hvorefter blandingen hældes ud i støbeformen eller hældes ud i formen hver for sig og blandes i formen.

Metalliceffekter kan opnås ved at tilsætte op til 5% (w/w) metallicpulver.

Transparent-effekt kan opnås ved at tilsætte ganske lidt farve. Tilsæt kun farven dråbevis.

Promal A/S 30/6-2022

